



精工技术SMS轮回池说明



C ONTENTS 目录

01

轮回池概念

02

进入轮回池条件

03

轮回池处理逻辑

04

生产流程轮回池原理

一、轮回池概念

作用：

SMS系统执行相关操作时，需要将某些操作信息同步提交至SAP系统（如2C/2D），当提交SAP失败时，在某种特定的情况下允许SMS系统继续操作，SMS系统将会把这条提交信息放入到**轮回池**中。

执行：

SMS系统定时任务功能中，会定时将轮回池内的信息定时（可以设置时间周期）再次提交给SAP，直至SAP返回成功后将不再提交。

提交动作：

1C入库 / 1C退货 / 2B / 2C / 2D / 2E

以上提交信息在符合条件的情况下将进入轮回池

二、进入轮回池条件

1、断网：

在与SAP服务器网络不通、或主动断开SAP VPN连接的情况下，提交动作会进入轮回池

2、SAP返回特定错误信息：

SMS提交数据至SAP时，会根据SAP返回的结果分析此次提交是否要进入轮回池

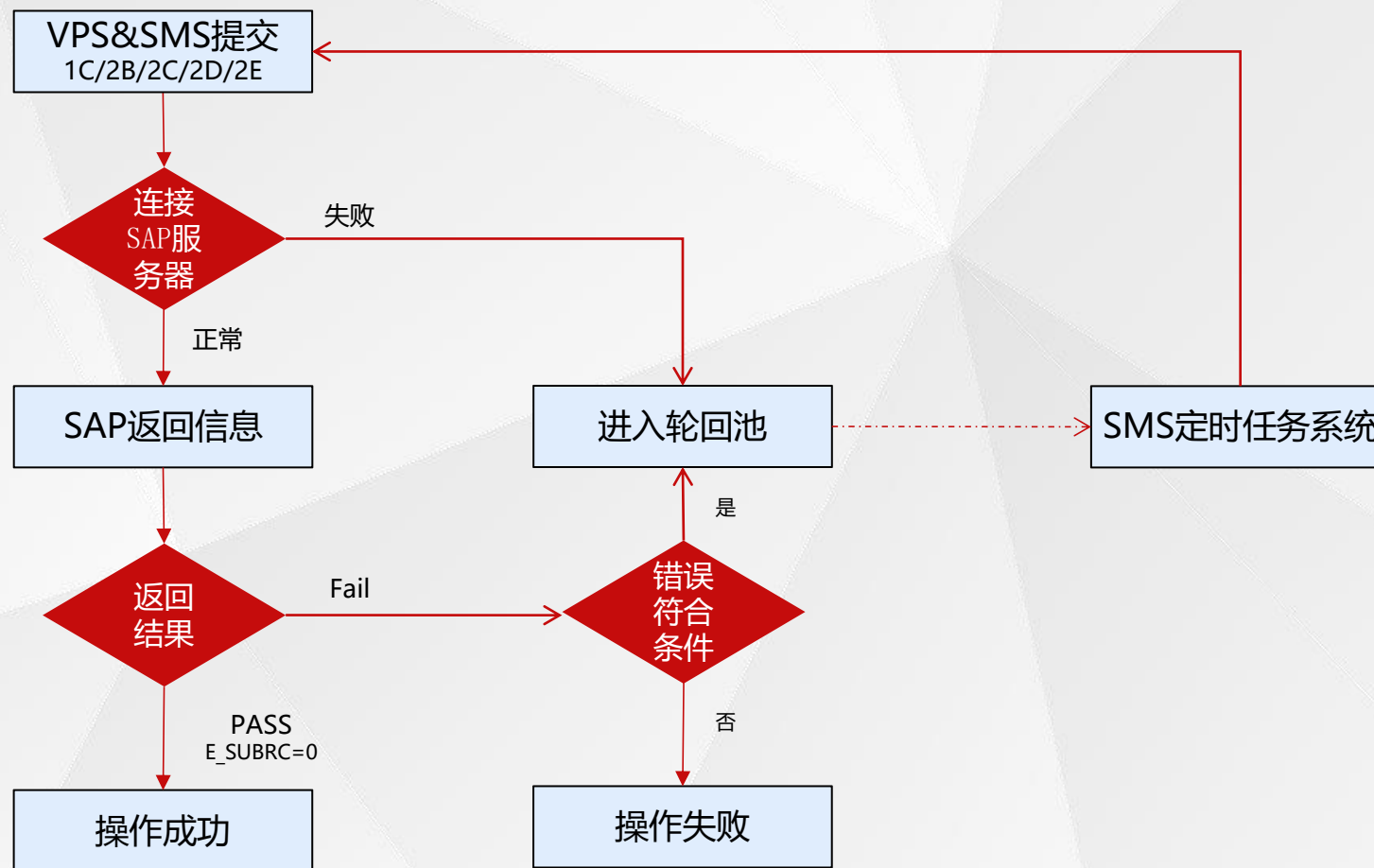
2.1 判断条件：

根据SAP返回信息E_MSGID与E_MSGNUM信息，如果组合E_MSGID-E_MSGNUM与SMS系统维护的信息（以下2.2）相吻合，则代表此次提交信息会进入轮回池

2.2 SMS数据维护：

系统->数据字典->SAP异常管理，新增：编码由E_MSGID-E_MSGNUM组合而成，文本代表此代码错误信息

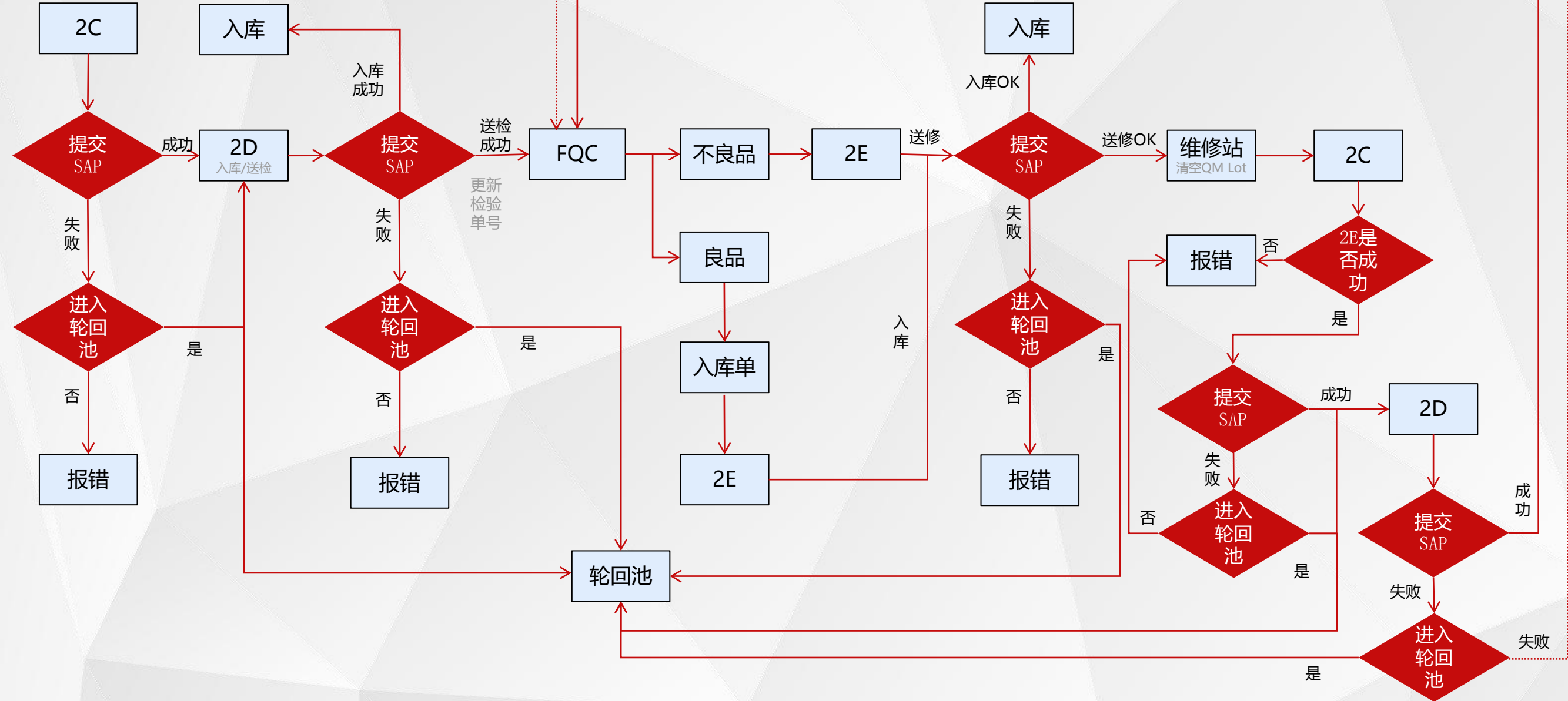
三、轮回池处理逻辑



四、生产流程轮回池原理

需要人工解决问题点

更新检验单号



感谢您的宝贵时间

均维科技助力实现智能制造